

## » **BESCHICHTUNGS-CHECKLISTE**

- » Maximale Beschichtungsmaße: Länge: 1300mm, Durchmesser 900mm.
- » Beschichtungsfähig sind alle metallisch, leitfähigen Teile (außer Zn- und/oder Cd-haltige Legierungen wie Messing).
- » Die Beschichtung von Hohlräumen ist bis maximal 2xØ möglich.
- » Die Teile dürfen nicht geklebt sein.
- » Das Werkstück soll metallisch blank, frei von Bearbeitungsrückständen und Kleberesten sein.
- » Einsätze und Anbauteile bitte demontiert anliefern (gegen Aufpreis demontieren wir es in unserem Werkzeug und Formenbau).
- » Partielle Beschichtung auf einer Zeichnung, nicht auf dem Werkstück anzeichnen (siehe unser Formular-Beschichtungsauftrag).
- » Die letzte Wärmebehandlung muss über der Beschichtungstemperatur liegen.
- » Es dürfen ausschließlich vakuumtaugliche Lote (d.h. Zink- und Cadmiumfrei) verwendet werden.
- » Vorhandene Fremdbeschichtungen müssen wir vorab durch chemisches Entschichten entfernen.
- » Bohrungen soll frei von Gewindeeinsätzen und Stopfen sein (gegen Aufpreis demontieren wir es in unserem Werkzeug und Formenbau).
- » Bei Kühlkanälen dürfen keine Tauchharze verwendet werden.
- » Dampfangelassene Werkzeuge sind nicht beschichtbar.
- » Verpacken Sie Ihre Werkzeuge bitte sicher, so dass weder äußere noch eigene Einwirkungen zu Schäden führen können.

### **WOLF Beschichtungstechnologie GmbH**

Am Güterbahnhof 12-18  
66892 Bruchmühlbach-Miesau  
Germany  
Tel +49 (0) 63 72 - 91 15 - 73  
Fax +49 (0) 63 72 - 91 15 - 873

wbt@wolf-gruppe.com  
www.wolf-gruppe.com



» ISO/TS  
16949:2009



» ISO  
9001:2008